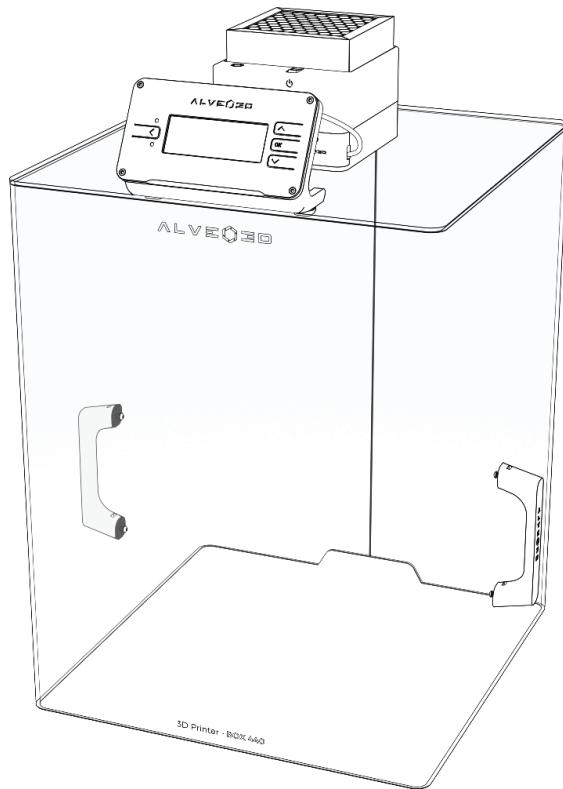


MANUEL D'INSTRUCTIONS

ALVEO3D

PrintBOX - 440 & 500 & 550

Caisson et système de filtration d'air pour imprimante 3D résine - Option V2



Retrouvez les vidéos de montage

www.alveo3d.com/fr/assemblage-printbox/

et les contenus à télécharger

www.alveo3d.com/fr/telechargement-printbox/

ALVEO3D

v1.0 FR

SOMMAIRE

SOMMAIRE	p. 1
SÉCURITÉ	p. 2
MATÉRIELS FOURNIS	p. 3
ÉTAPE 1 - MONTAGE DE LA CARTE ÉLECTRONIQUE	p. 4
ÉTAPE 2 - MONTAGE DU VENTILATEUR	p. 5
ÉTAPE 3 - RACCORDEMENT DU VENTILATEUR	p. 6
ÉTAPE 4 - FERMETURE DU BOÎTIER	p. 7
ÉTAPE 5 - INSTALLATION DU SYSTÈME DE FILTRATION ET FILTRE	p. 8
ÉTAPE 6 - ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	p. 9
ÉTAPE 7 - MONTAGE DES POIGNÉES - FIN DU MONTAGE (SANS OPTION V2)	p. 10
ÉTAPE 8 - OPTION V2	p. 11
ÉTAPE 9 - MONTAGE V2	p. 12
ÉTAPE 10 - CONNECTIQUE V2	p. 13
ÉTAPE 11 - BANCHEMENT CÂBLE V2	p. 14
ÉTAPE 12 . SUPPORT EN LIGNE	p. 15
NOTES	p. 16

Lire les consignes avant utilisation

- L'utilisation d'un caisson permet de contenir les émissions polluantes liées à l'utilisation d'imprimantes 3D. Il est recommandé de toujours utiliser la ventilation pendant le processus d'impression.
- Le système de filtration utilise un puissant ventilateur. Vous ne devez le mettre sous tension qu'après l'assemblage complet de l'appareil avec le coucercle vissé de protection et le filtre. Le non respect de cette consigne peut entraîner des blessures.
- Veuillez utiliser les tensions électriques recommandées pendant les consignes d'assemblage pour alimenter l'appareil afin d'éviter tout dommage aux composants électroniques.
- Evitez tout contact avec la carte électronique en cours de fonctionnement.
- Avant chaque impression 3D, s'assurer du bon positionnement du filtre dans son emplacement.
- Plage de fonctionnement du filtre 0-60°C max
- La cloche PrintBOX ne dispense en aucun cas d'utiliser une imprimante 3D résine sans son capot d'origine.
- La cloche PrintBOX s'utilise sur un plan de travail lisse.

Les éléments fournis avec PrintBOX - 440 & 500 & 550

- Clé 6 pans 2 mm
- 2x Poignée - PETG
- Cache trous V2 - PETG
- AlveoZERO système de filtration - 2 éléments
- Carte électronique V0
- Ventilateur H6
- Filtre P3DL avec sachet
- Tournevis tête cruciforme
- Alimentation 24v secteur prise EU
- 4x Vis M4 bombée 18 mm
- 4x Écrou M4 carré
- 8x Vis noire M5 fraisée autoforeuse 16 mm
- 1x Vis noire M3 fraisée 18 mm
- 1x Écrou carré M3

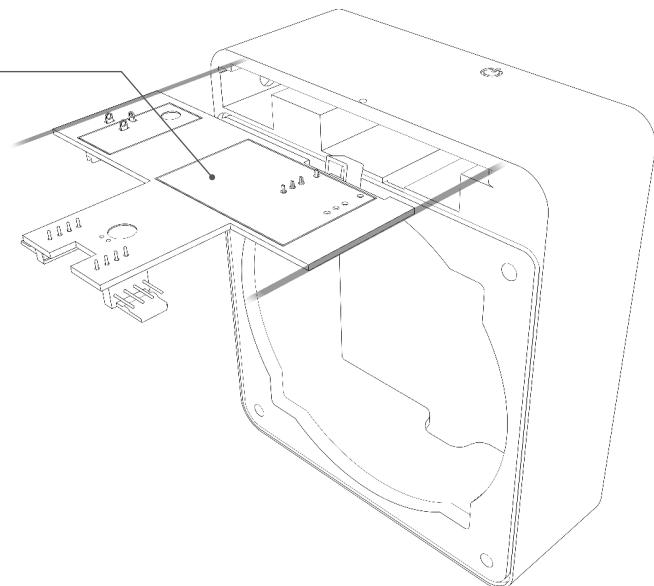
Les éléments fournis avec l'option carte V2

- Carte électronique V2
- Câble de connexion V2-V0
- Sonde de température
- Support V2 - 3 éléments
- 2x Vis M3 cylindrique 25 mm
- 4x Vis M3 cylindrique 12 mm
- 6x Écrou M3 hexagonal

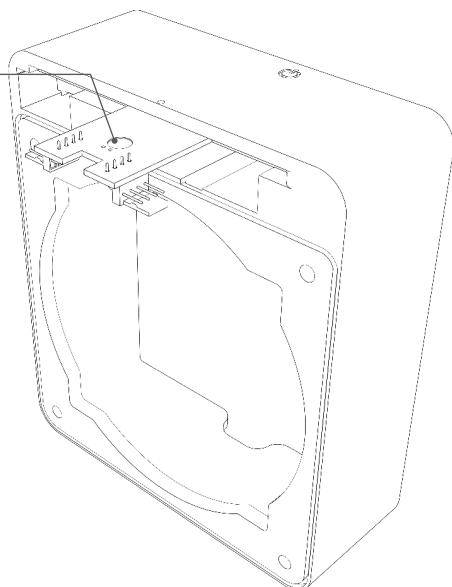
ÉTAPE 1 . MONTAGE DE LA CARTE ÉLECTRONIQUE

Glisser la carte électronique alveoV0 dans l'emplacement prévu dans la partie du boîtier qui accueillera le filtre.

Carte électronique
alveoV0

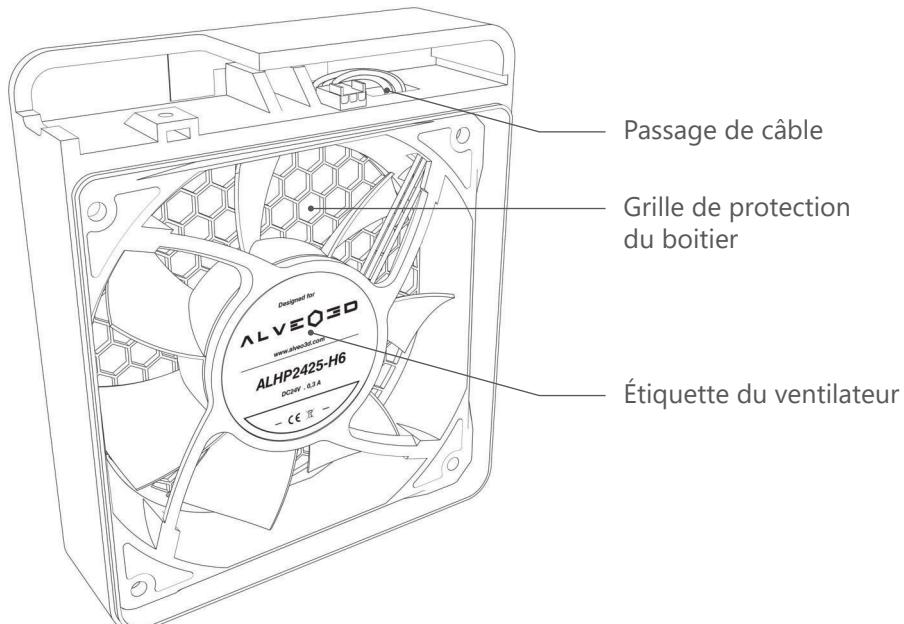


L'icône ☀ doit être visible une fois la carte installée

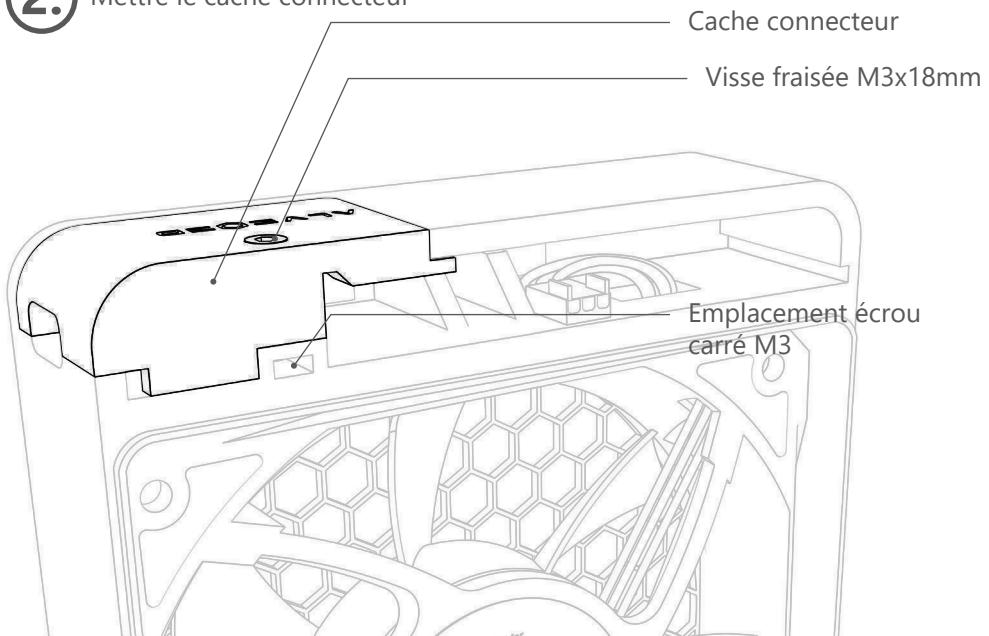


ÉTAPE 2 . MONTAGE DU VENTILATEUR

- Positionner le ventilateur dans son emplacement. L'étiquette se trouve sur le côté opposé à la grille.
Le cache connecteur servira à connecter la carte V2 à la carte alveoV0.

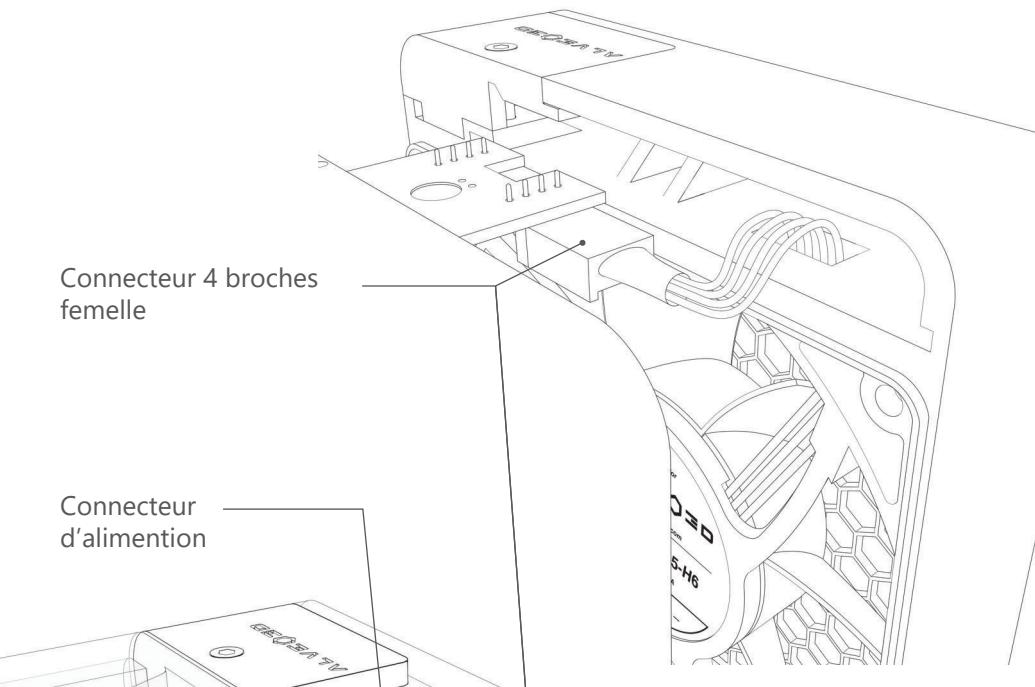


- Mettre le cache connecteur

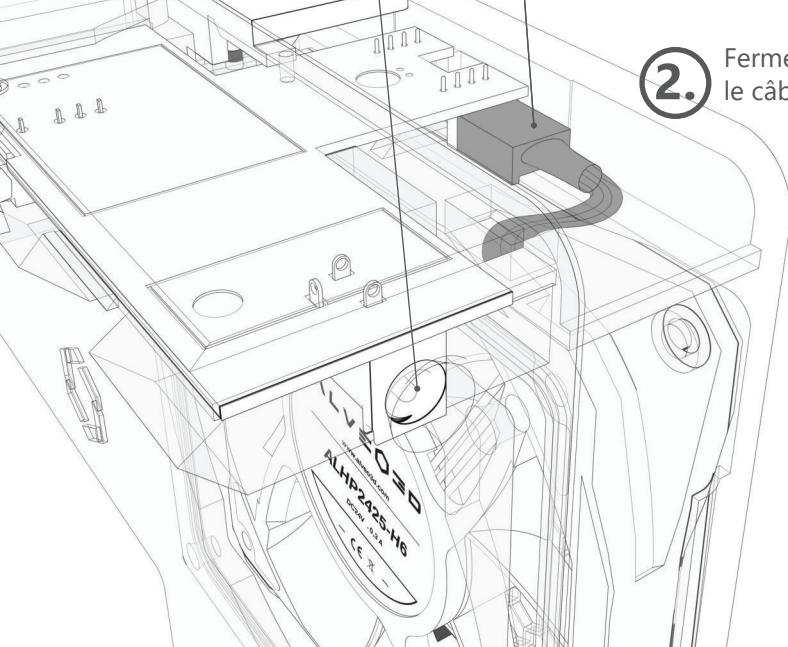


ÉTAPE 3 . RACCORDEMENT DU VENTILATEUR

1. Connecter le câble du ventilateur à la carte électronique alveoV0, le connecteur 4 broches du câble du ventilateur doit être positionné sur le connecteur male du même côté que le connecteur d'alimentation.



2. Fermer le boîtier en pliant le câble dans l'espace vide.



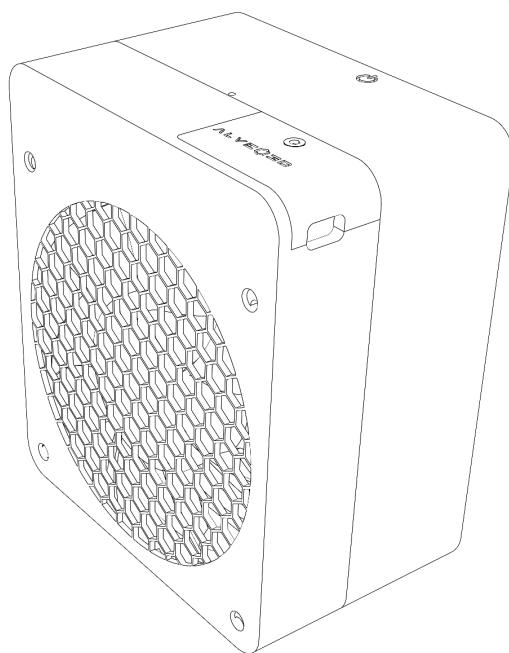
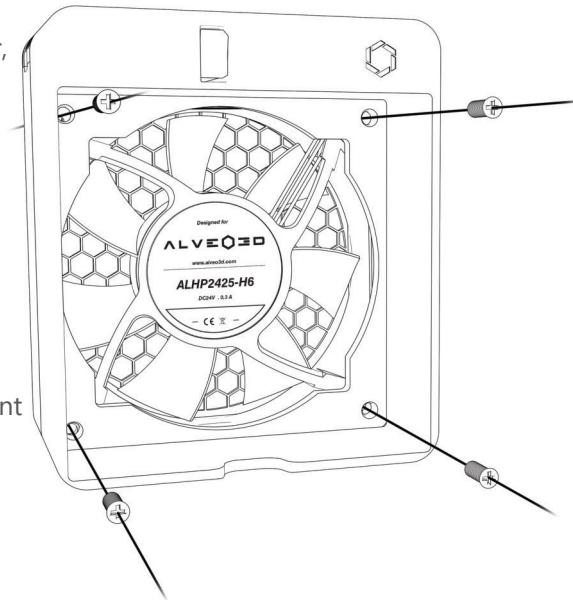
ÉTAPE 4 . FERMETURE DU BOITIER

Fermer le boîtier en vissant les 4 vis autoforeuses à tête fraisée à l'intérieur du boîtier, dans la partie accueillant le filtre.

Lors de la fermeture une gorge côté filtre épouse une lèvre côté ventilateur, cette forme assure l'étanchéité global du système.

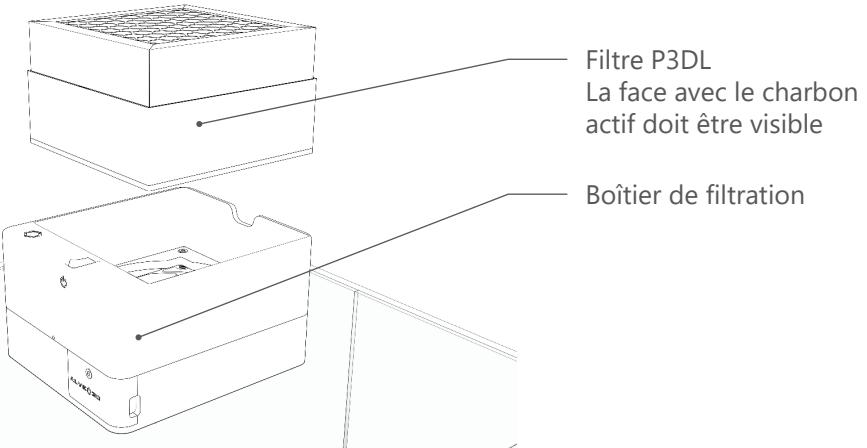
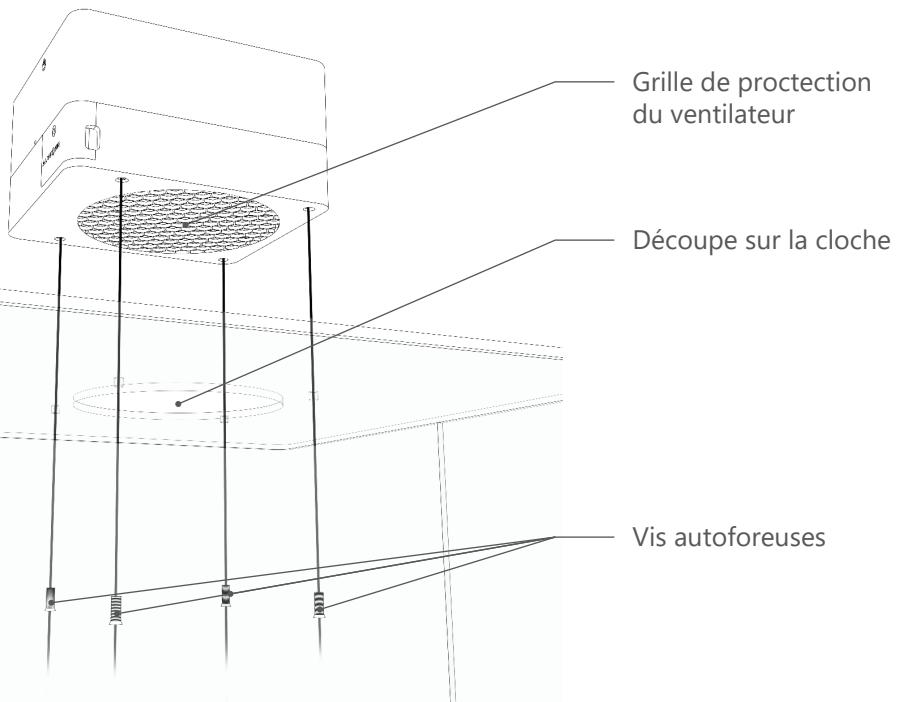


Les têtes de vis autoforeuses doivent s'enfoncer très légèrement dans le plastique.
Eviter un serrage excessif.



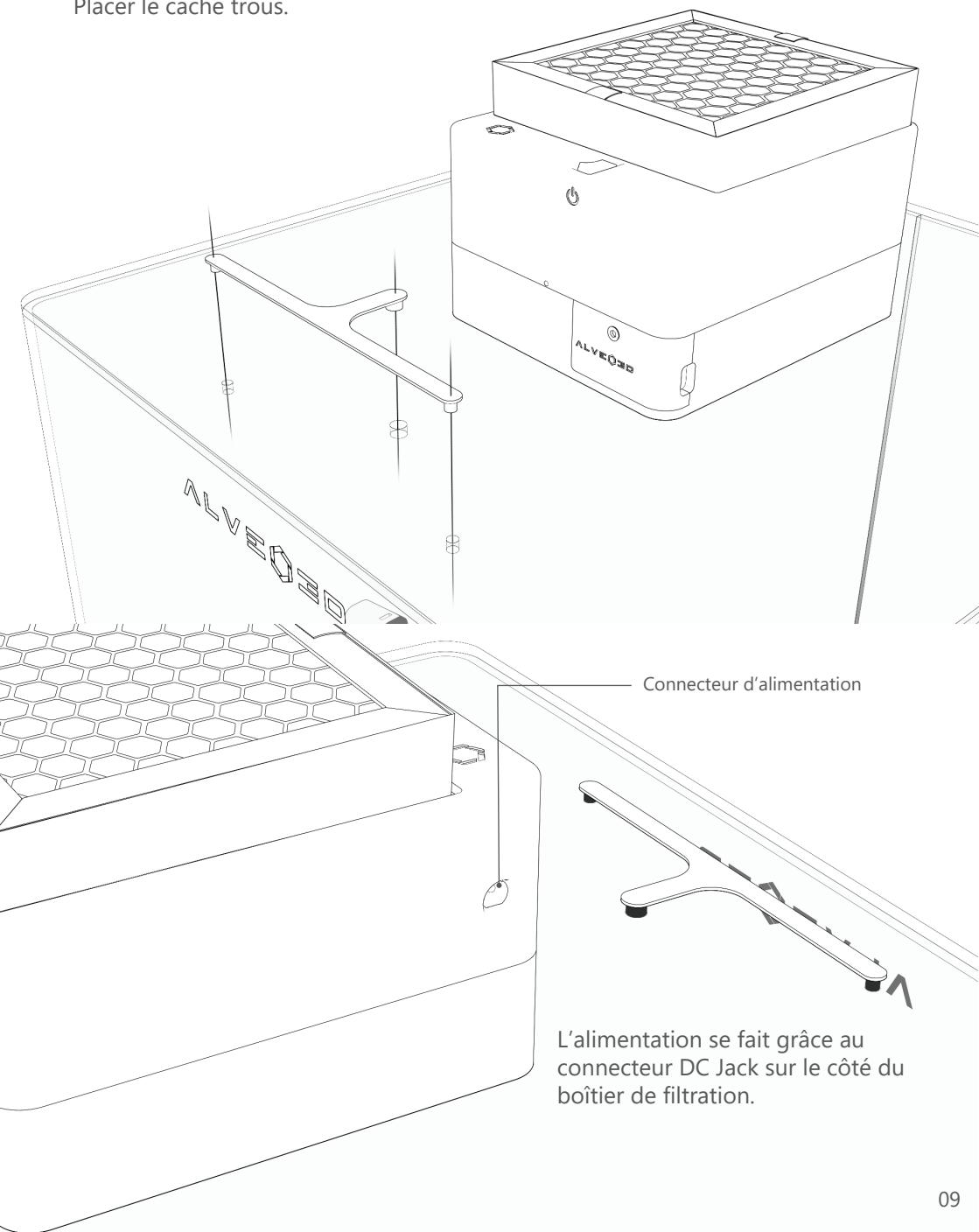
ÉTAPE 5 . INSTALLATION DU SYSTÈME DE FILTRATION ET FILTRE

Placer le boîtier de filtration sur la cloche. A l'aide du tournevis fourni dans le kit fixer le boîtier. La grille de protection du ventilateur se pose face à la découpe du capot.



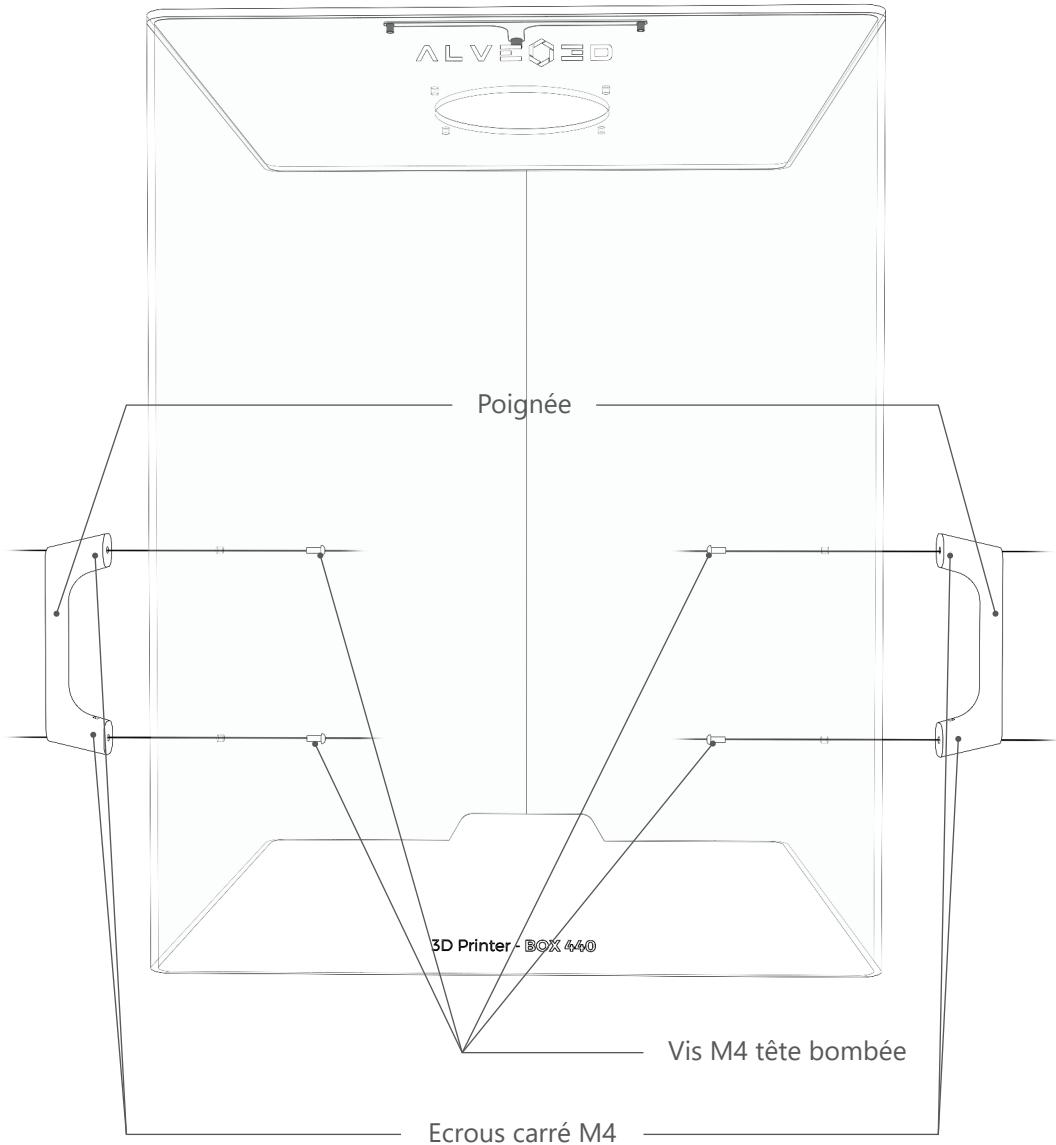
ÉTAPE 6 . ALIMENTATION

Placer le cache trous.



ÉTAPE 7 . MONTAGE DES POIGNÉES - FIN DE MONTAGE (SANS OPTION V2)

Visser les poignées avec les vis M4 18 mm bombées. Si le vissage s'avère difficile, vérifier le centrage des écrous M4 carrés dans leurs emplacements.



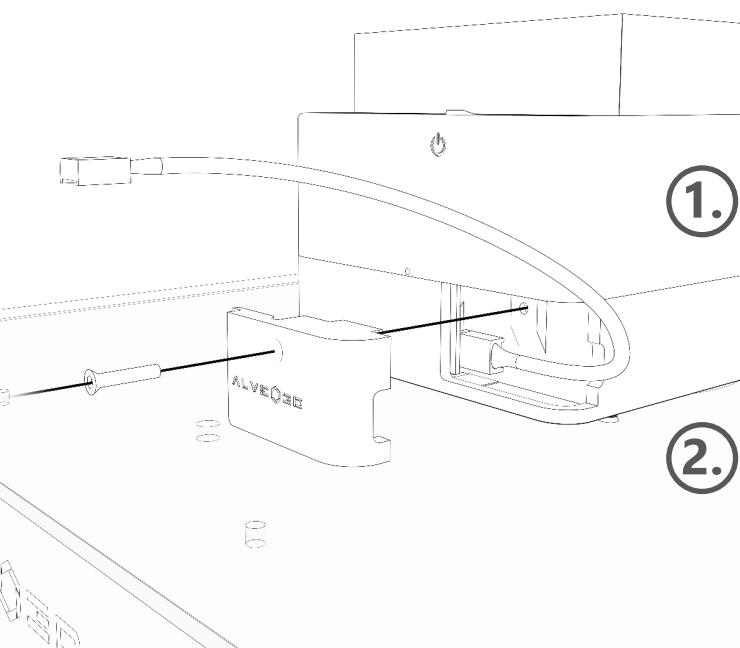
ÉTAPE 8 . OPTION V2

L'option carte de contrôle V2 permet de contrôler le boîtier de filtration via la carte électronique supplémentaire V2 fournie pré-assemblée.

L'option V2 nécessite un ventilateur haute-pression ALHP2425-H8.

<https://www.alveo3d.com/produit/ventilateur-haute-pression/>

! Si vous avez acheté la carte V2 et le ventilateur haute-pression H8, indépendamment du caisson 3D printer - Box, il sera nécessaire de remplacer le ventilateur ALHP2425-H6 de base fourni avec le caisson PrintBOX standard par le ventilateur ALHP2425-H8 (étiquette du ventilateur en direction du filtre).



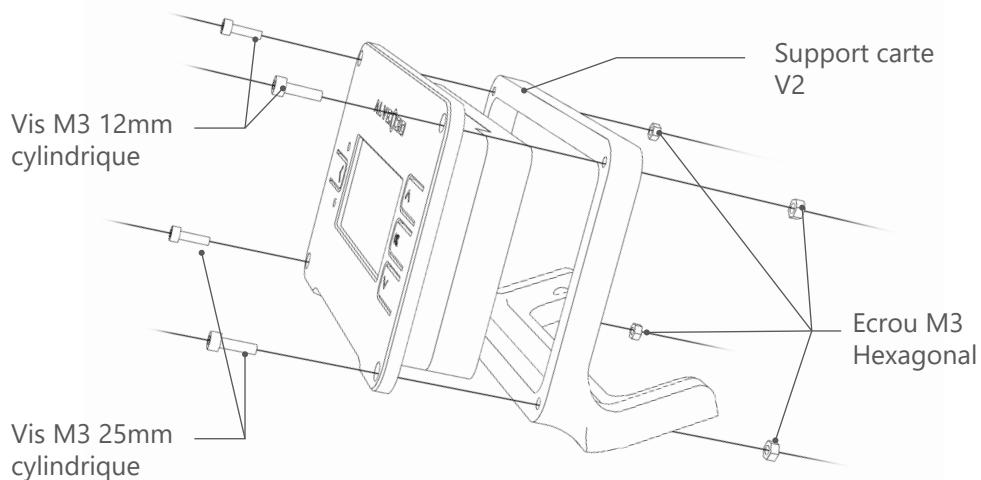
1. Retirer le cache de la carte électronique alveoV0 en dévissant la vis et délicatement tirer le cache vers le haut.

2. Brancher le câble au connecteur et remonter le cache en laissant le câble passer par l'ouverture prévue.

ÉTAPE 9 . MONTAGE V2

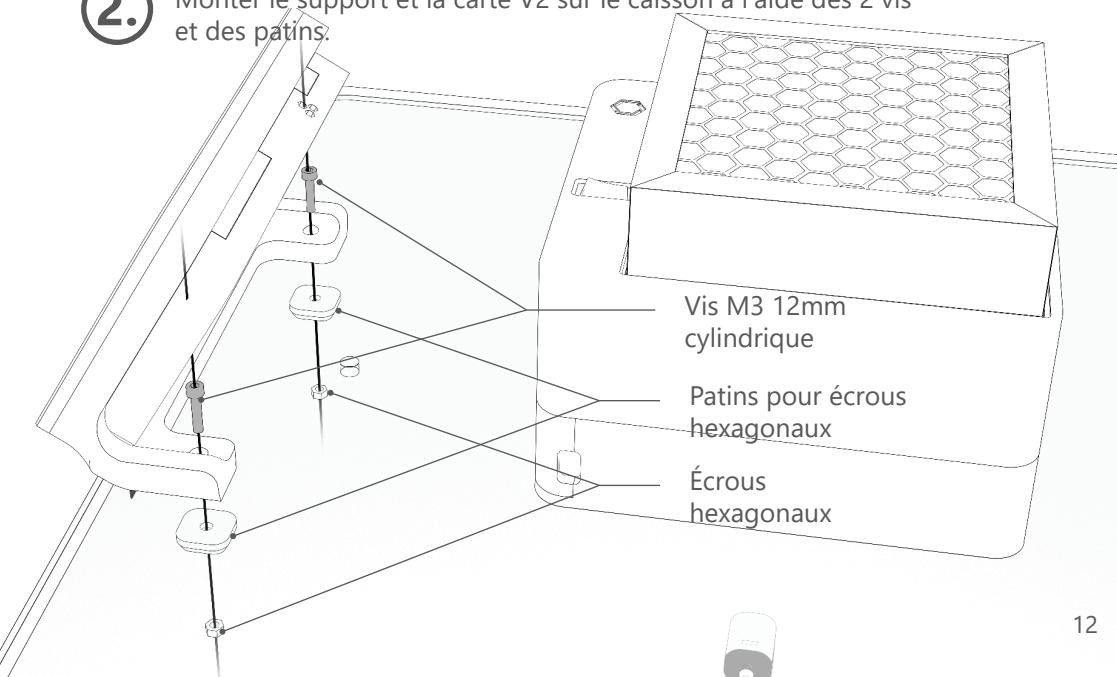
1.

Monter la carte de contrôle V2 dans son support, en insérant et vissant les 4 écrous hexagonaux.



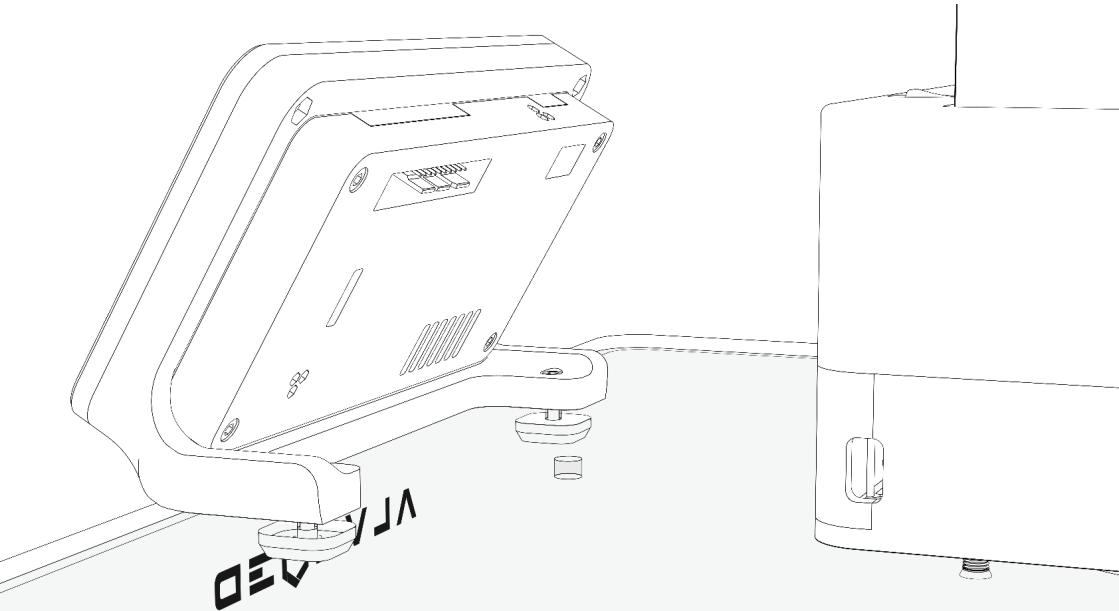
2.

Monter le support et la carte V2 sur le caisson à l'aide des 2 vis et des patins.



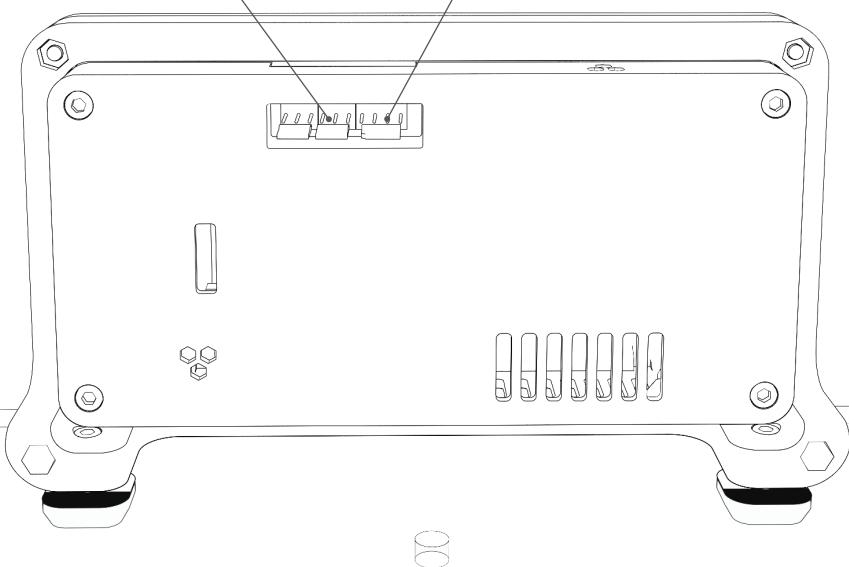
ÉTAPE 10 . CONNECTIQUE V2

Une fois la V2 montée dans son support, la dernière étape consiste à brancher le câble reliant la carte alveoV0 à la carte V2 et la sonde de température.



Connecteur 3 broches
pour la sonde
de température

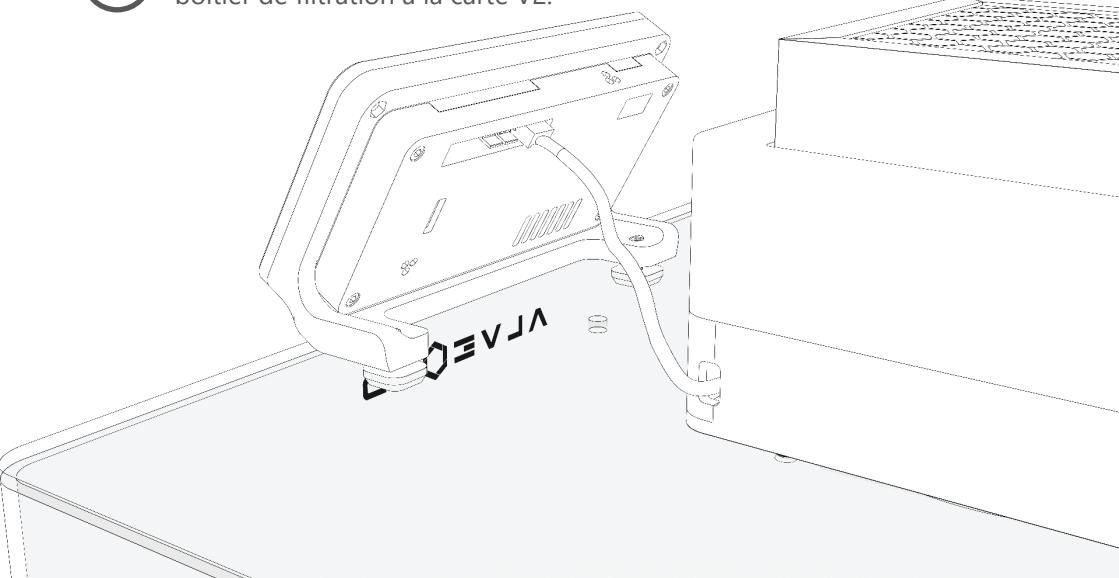
Connecteur 4 broches
pour le câble V2/alveoV0



ÉTAPE 11 . BRANCHEMENT CÂBLE V2

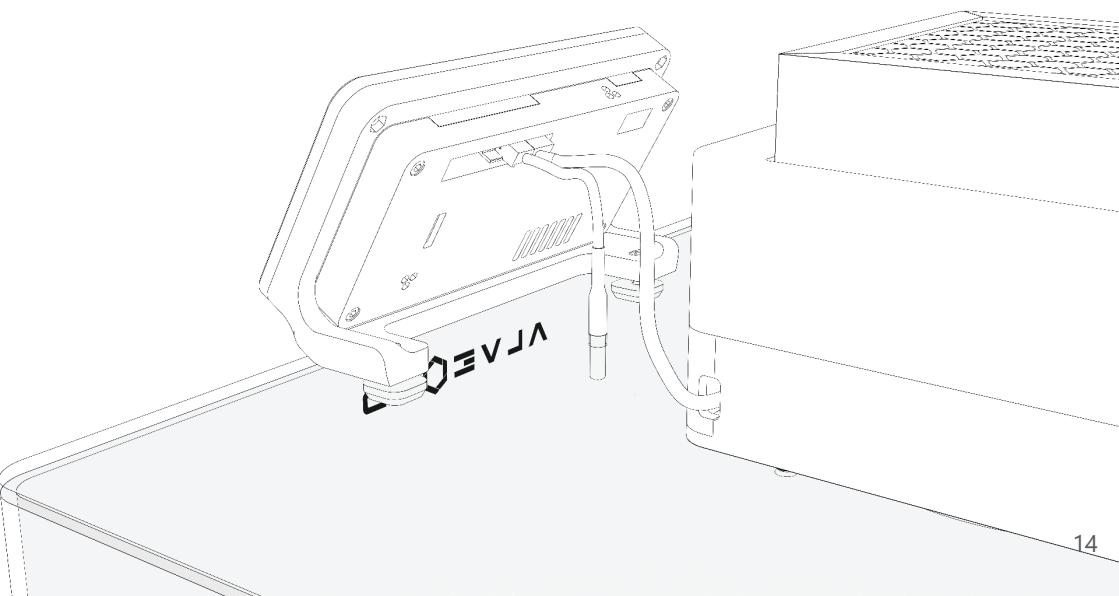
1.

Connecter le câble d'alimentation 4 broches V2/AlveoV0, du boîtier de filtration à la carte V2.



2.

Connecter la sonde sur la carte V2 et placer son extrémité dans l'orifice de la cloche.



ÉTAPE 12 . SUPPORT EN LIGNE

Pour toutes informations supplémentaires, retrouvez la page de support à l'adresse suivante :

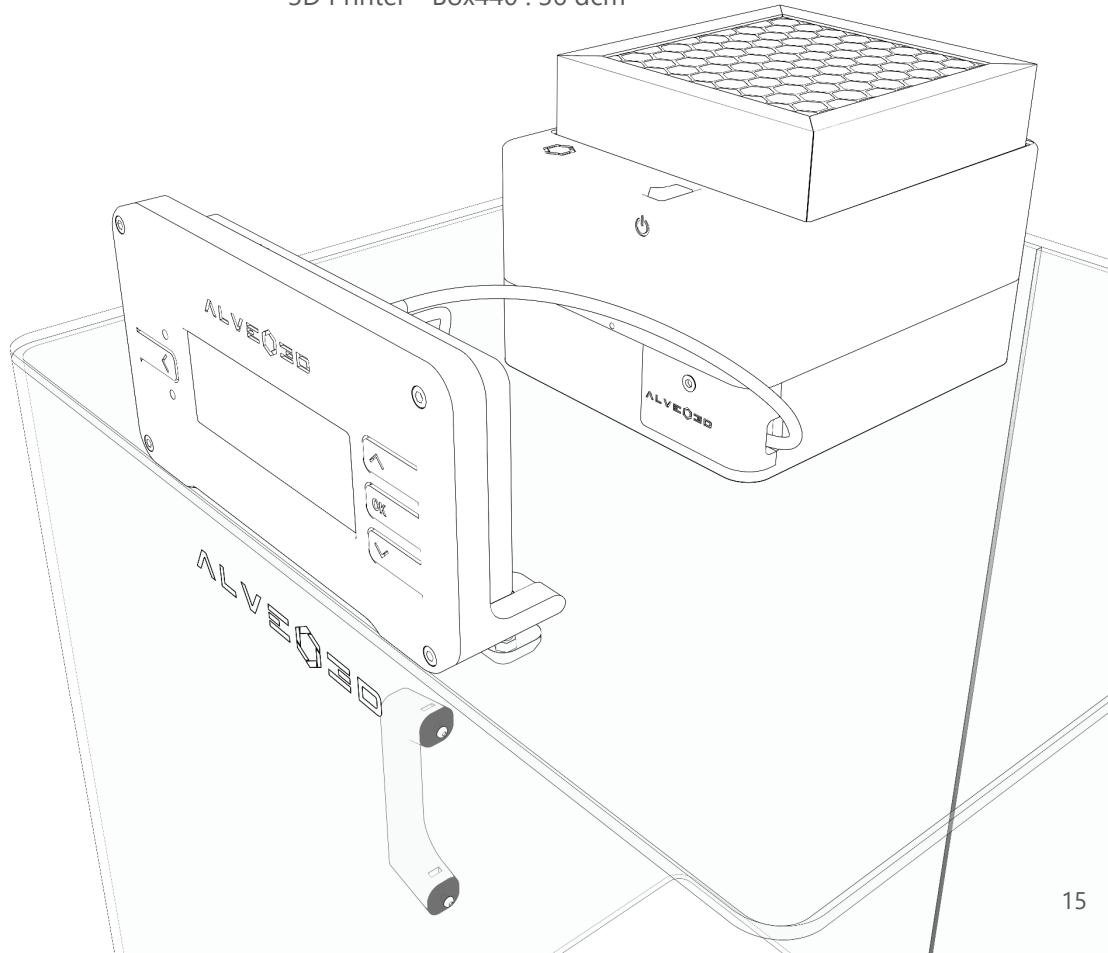
<https://www.alveo3d.com/assemblage-printbox/>

Retrouver la notice d'utilisation de la carte de contrôle V2 :

<https://www.alveo3d.com/montage-carte-v2/>



Dans la phase d'initialisation de la carte de contrôle V2 les volumes des caissons sont :
3D Printer - Box550 : 72 dcm³
3D Printer - Box500 : 65 dcm³
3D Printer - Box440 : 36 dcm³



Durée de vie des filtres

La durée de vie d'un filtre est liée à de nombreux facteurs tels que : le type de plastique utilisé pour l'impression, la température de fusion, la concentration des nanoparticules et des composés organiques volatiles, le taux d'humidité ...
Nous préconisons le remplacement du filtre suivant le tableau ci dessous :

Remplacement du filtre	Usage intensif	Usage occasionnel
	3 mois	6 mois

Nous recommandons de ne pas dépasser 600 heures d'utilisation par filtre.

Suivi de remplacement du filtre :

	Date
Date d'achat	
Remplacement 1	
Remplacement 2	
Remplacement 3	
Remplacement 4	
Remplacement 5	
Remplacement 6	
Remplacement 7	
Remplacement 8	
Remplacement 9	
Remplacement 10	

NOTES :

NOTES :

Respirez ! Vous filtrlez !



Partagez votre expérience sur www.facebook.com/alveo3d/

ALVEO3D by
FLEXEE SYSTEM SAS
460 Rue de la Leysse
73000 Chambéry
www.alveo3d.com
contact@alveo3d.com

Développé en France